

[DESMA auf der IRC – weiter durch Innovation.](#) »

[Kontinuierliche Herstellung von Statorrohren ohne Bindenähte.](#) »

[Neue Systeme für den effizienten Werkzeugwechsel bei Kleinserien.](#) »

[DESMA referierte auf der SKZ über die Vorteile der Kaltkanaltechnologie bei der Verarbeitung von Silikonelastomeren.](#) »

Sehr geehrter Herr Bäurle,

herzlich willkommen zur IRC 2009 vom 29.06. bis 02.07. in Nürnberg! Überzeugen Sie sich von unseren attraktiven Themen und besuchen Sie unsere Präsentationen. Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Welche Erwartungen lassen sich mit dem diesjährigen Kongress verbinden?

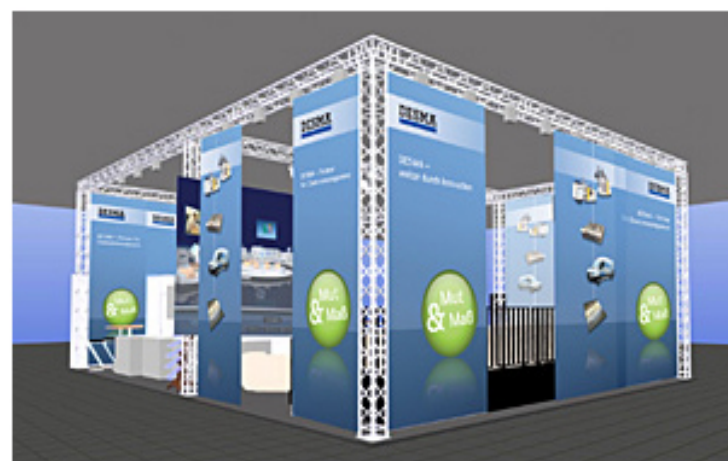
- Wir erleben vielfach die Wiederentdeckung traditioneller Werte wie Glaubwürdigkeit, Nachhaltigkeit, Verbindlichkeit im Kundenkontakt sowie Kontinuität in Verfügbarkeit und im Qualitätsanspruch. Damit bekommt der **persönliche Dialog** einen neuen Stellenwert, der uns enorm wichtig ist.

- Wir haben in den zurückliegenden Wochen das Stichwort vom **gemeinsamen Chancenmanagement** ins Gespräch gebracht, und mit der Mut & Maß - Initiative ein deutliches Zeichen gesetzt. Lassen Sie sich überraschen, mit welchen innovativen Ideen wir uns anlässlich der IRC präsentieren werden.

Um Ihre Zeit bestmöglich zu nutzen, bestätigen Sie einfach Ihren Besuch mit der Angabe Ihres Namens, Unternehmens, einem Terminvorschlag und dem gewünschten Gesprächspartner **auf unserer Webseite** <http://www.desma.biz/irc2009/anmeldung.htm>

Wir freuen uns auf das Gespräch mit Ihnen.
Ihr DESMA-Team

DESMA auf der IRC – weiter durch Innovation.



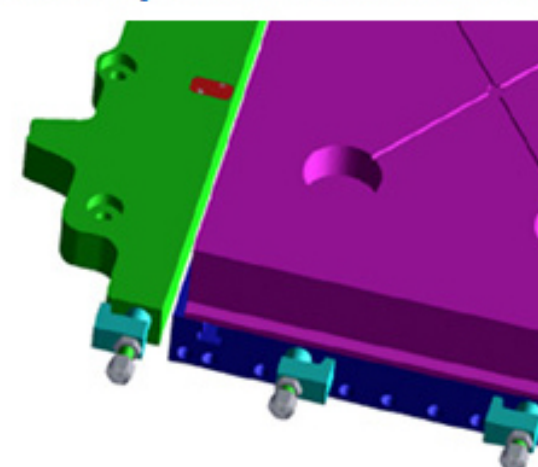
Im Rahmen der Mut & Maß - Initiative wird sich DESMA auf der IRC 2009 in Nürnberg unter anderem mit den technischen Highlights: neue Baugröße D 969.400 **SEALMASTER** und neue variable Kaltkanaltechnologie präsentieren sowie sich darüber hinaus mit Chancenmanagement in der Elastomerindustrie befassen. [mehr](#) »

Kontinuierliche Herstellung von Statorrohren ohne Bindenähte.

Mit den Statormaschinen der Baureihe D 969 Z2 hat DESMA in den letzten Jahren einen weltweiten Nischenmarkt erobert: Für die Herstellung so genannter Statoren werden bis zu zehn Meter lange Stahlrohre kontinuierlich und mit unbegrenztem Schussvolumen mit einer Gummigussmasse gefüllt und ausgekleidet. [mehr](#) »



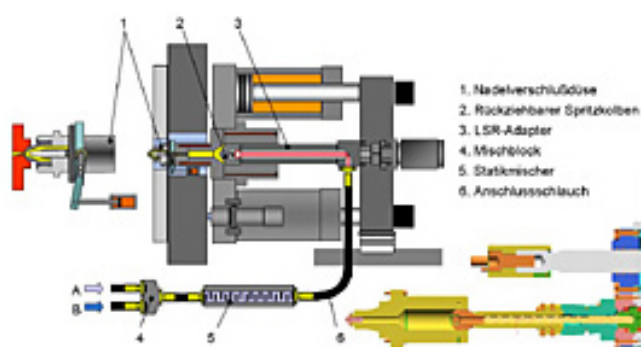
Neue Systeme für den effizienten Werkzeugwechsel bei Kleinserien.



Kleine Serien bedeuten fast immer häufigen Werkzeugwechsel. Oft nimmt dieser Werkzeugwechsel mit Aufheiz- und Abkühlzeiten mehrere Stunden in Anspruch. In dieser Zeit ist die Spritzgießmaschine nicht nutzbar. Die Folge sind unverhältnismäßig hohe Rüstkostenanteile in der Artikelkalkulation. DESMA hat seit mehreren Jahren unterschiedliche Werkzeugwechselsysteme im Lieferprogramm. [mehr](#) »

DESMA referierte auf der SKZ über die Vorteile der Kaltkanaltechnologie bei der Verarbeitung von Silikonelastomeren.

Im März 2009 fand in Würzburg die Fachtagung "Silikonelastomere – ein vielfältiger und außergewöhnlicher Werkstoff" statt. Veranstalter war das Süddeutsche Kunststoffzentrum (SKZ), durch die Veranstaltung führte Herr Dr. Udo Wachtler, Wacker Chemie AG. Über 80 Teilnehmer nutzten die Gelegenheit, sich über den aktuellen Stand in der gesamten Wertschöpfungskette der Silikonelastomere zu informieren. [mehr](#) »



Lesen Sie mehr über unser Unternehmen in unserem [Pressespiegel](#).

17.06.2009

Klößner DESMA Elastomertechnik GmbH
HRB: Amtsgericht Stuttgart HRB 450796
Ust. Ident-nr: DE811628188
Steuer Nr.: 1095 803 0019, Finanzamt Duisburg Süd
Geschäftsführer: Dr. Bernd Scholz, Martin Schürmann
E-Mail: info@desma.biz

Datenschutz

Soweit im Rahmen dieses Newsletters personenbezogene Daten (beispielsweise Name, Anschrift oder eMail-Adressen) erhoben werden, erfolgt dies soweit möglich stets auf freiwilliger Basis. Die Nutzung der Angebote und Dienste ist, soweit möglich, stets ohne Angabe personenbezogener Daten möglich.

Kein Interesse? Klicken Sie [hier](#)